

Borcoat™ HE3453

高密度聚乙烯
Borealis AG

Technical Data

产品说明

Borcoat HE3453 is a bimodal, high density polyethylene compound and is supplied unpigmented.

Borcoat HE3453 is supplied with a specifically designed UV and thermal stabilisation package. The addition of a suitable colour masterbatch is required prior to extrusion.

Borcoat HE3453 is produced using advanced Borstar® technology that provides the material with good melt strength and extrudability, as well as superior mechanical properties at both low and high temperatures and very good ESCR.

Borcoat HE3453 is intended to fulfill following National and International standards, when appropriate industrial manufacturing standard procedures are applied and a continuous quality system is implemented and when used in combination with ME0420 or ME0433 and a compatible powder epoxy.

- NFA 49710
- DIN 30670S
- CAN/CSA-Z245.21
- Draft ISO 21809-1

Borcoat HE3453 is suitable for severe lay conditions at low or elevated ambient temperatures. High processing speeds and a reduction in layer thickness may be possible under certain conditions. Operating temperatures up to 90°C are possible when used in a correctly composed and applied system.

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂		
性能特点	• 高 ESCR (抗应力裂纹)	• 可回收材料	• 良好的熔体强度
	• 抗紫外线性能良好	• 可加工性, 良好	• 热稳定性, 良好
用途	• 管线涂料		
		• 涂敷应用	
机构评级	• CSA Z245.21		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 挤压层涂法		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 ³	0.942	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (190°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
抗环境应力开裂			
10% Igepal, F20	> 5000	hr	IEC 60811-4-1/B
10% Igepal, F20	> 5000	hr	ASTM D1693A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	> 26.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	> 600	%	ASTM D638
硬度	额定值	单位制	测试方法
硬度计硬度 (邵氏 D)	60		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -82.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	120	°C	ISO 306/A50
熔融温度 (DSC)	128	°C	ISO 3146
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	10	ohm·cm	ASTM D257
耐电强度	30	kV/mm	IEC 60243-1
挤出	额定值	单位制	
第1气缸区温度	190 到 210	°C	

Borcoat™ HE3453

高密度聚乙烯

Borealis AG

挤出	额定值 单位制
第2气缸区温度	190 到 210 °C
第3气缸区温度	190 到 210 °C
第4气缸区温度	190 到 210 °C
第5气缸区温度	190 到 210 °C
熔体温度	220 到 240 °C
模具温度	190 到 210 °C

挤压说明

Maximum Recommended Melt Temperature: <260°C
Head Temperature: 190 to 210°C